



Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno: 2025 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013 e ss.mm.ii.

I	
NOME	COGNOME
PAOLO	NERI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+/-	Motocicli ciclomotori (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+/-	Aeromobile	CV fiscali	Anno di immatricolazione
+/-	Imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 04/02/2026

Firma del dichiarante
f.to Paolo Neri

firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3 del D. Lgs. 39/1993 e ss.mm.ii.

originale depositato e conservato agli atti della Provincia di Ravenna