

LAVORI DI SOSTITUZIONE EDILIZIA DEL CORPO PALESTRA DELLA SEDE DELL'ISTITUTO PROFESSIONALE "PERSONAL - STROCCHI" DI VIA MEDAGLIE D'ORO, 92 - FAENZA (RA) - FINANZIATO CON FONDI NEXT GENERATION EU PNRR - CUP J21B2200059006 - CUI L00356690397202300012  
Misione 4 - Componente 1 - Investimento 3.3 Piano di messa in sicurezza e riqualificazione dell'edilizia scolastica  
IMPORTO € 3.200.000,00

PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO

Presidente: Michele de Pascale Consigliere delegato Pubblica Istruzione - Edilizia Scolastica - Patrimonio: Maria Luisa Martinez  
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile Responsabile del Servizio: Arch. Giovanna Garzanti

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Paolo Nobile firmato digitalmente  
PROGETTISTA COORDINATORE: Ing. Marco Conti firmato digitalmente  
COORD. DELLA SICUREZZA PROGETTAZIONE: Ing. Marco Conti firmato digitalmente  
PROGETTISTA OPERE ARCHITETTONICHE: Ing. Annalisa Bollettino firmato digitalmente  
Geom. Antonio Mancini firmato digitalmente  
Arch. Giovanni Piazzoli firmato digitalmente

COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: P.I. Andrea Bezzati Geom. Franco Tocco firmato digitalmente  
Geom. Sara Vergallo firmato digitalmente  
PROGETTAZIONE ANTINCENDIO: Ing. Annalisa Bollettino firmato digitalmente

Rev. 0 EMISSIONE Redatto: 29/06/2023 Controllato: P.N. Data: 29/06/2023

1 PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI: Ing. Daniela Leopardi C.so D. Baccarini, 15 - 48018 Faenza (RA)

2 PROGETTISTA ACUSTICO: Ing. Massimo Savotti Via Frenze, 3 - 48018 Faenza (RA)

3 PROGETTISTA IMPIANTI ELETTRICI E MECCANICI: Energia Studio Associato di Progettazione impiantistica

SERVIZI ECOLOGICI energia

20230628\_palestra\_4.2

TITOLO ELABORATO: PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Elaborato: PE\_STR\_4.2\_00 Revisione: 0 Data: 29/06/2023 Scala: 1:100 - 1:10 Nome file: PE\_STR\_4.2\_PART\_COST\_r00.pdf

MATERIALI UTILIZZATI

ACCIAIO elementi modulo elastico da/m<sup>2</sup> classe bulloni tra/fondi saldature

S275 carpenteria e piastrame 2100000 2750 8.8 8.8/S355 EXC3

CLS fondazioni XC2 B450C S4 15mm 40mm

C 25-30 elementi

LEGNO travi 147000 360 43

GL36 copertura 110000 180 9.8

XLAM

HILTI HIT-RE 500-SD oppure FISCHER FIS EM

SALDATURE lo spessore delle saldature, se non diversamente specificato, deve essere calcolato come  $T_1/2 = b$

ATTENZIONE: la progettazione delle opere in acciaio non è stata realizzata per il soddisfacimento dei requisiti di reazione e resistenza al fuoco che viene demandata ad altri componenti della struttura

ATTENZIONE: è cura dell'impresa verificare le quote in pianta e in alzato della struttura prima di procedere al taglio o all'ordine del materiale in accordo con la D.L. architettonica.

ATTENZIONE: profili giuntati in continuità con saldatura a completa penetrazione

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZIONE: quote e angolazioni delle piastre devono essere validate in fase di produzione così come la fattibilità del montaggio delle bullonature

ATTENZION