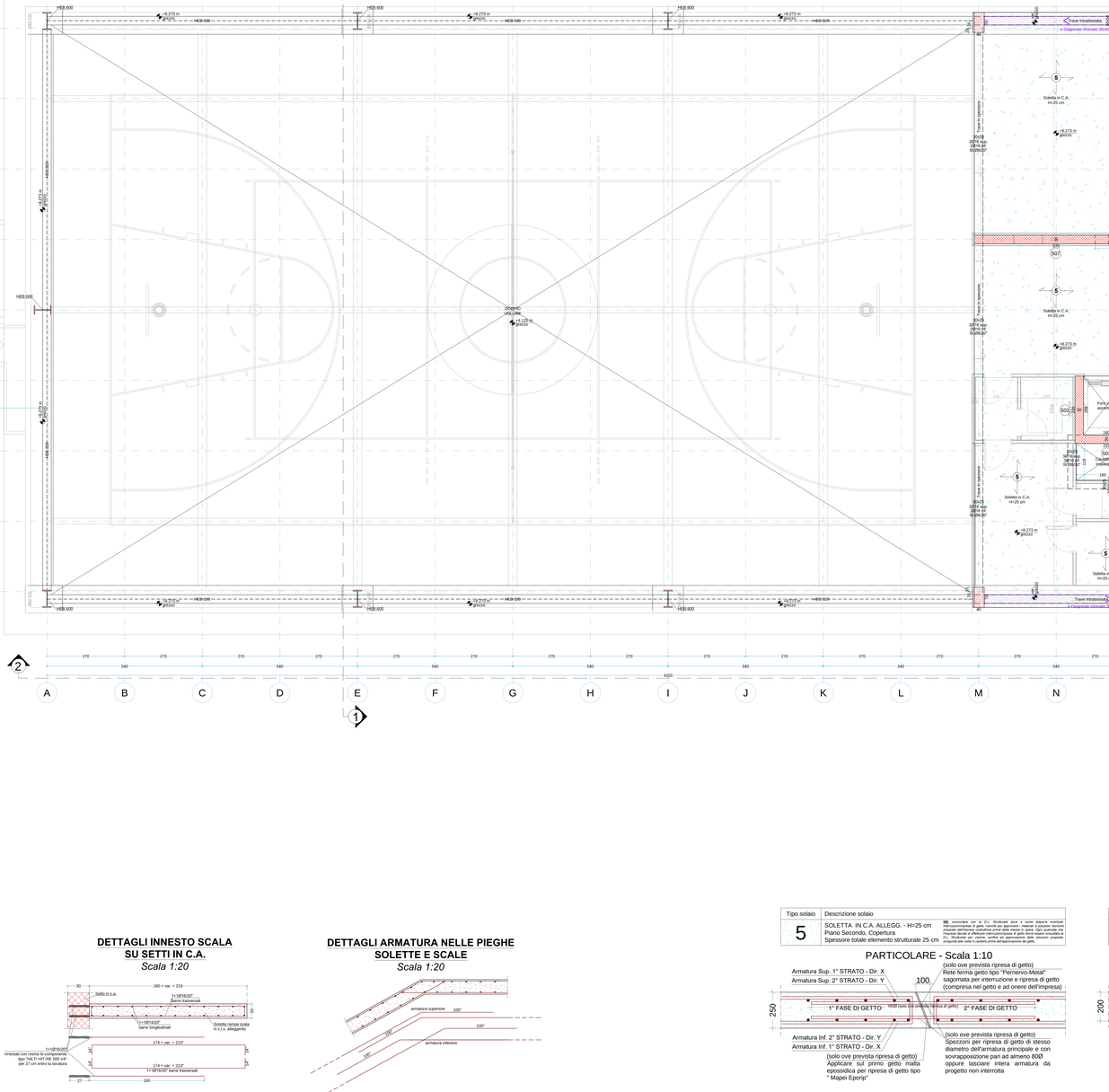
CARPENTERIA PIANO SECONDO - LIV. 02

Scala 1:50



NOTE ARMATURE

a - SOVRAPPOSIZIONE MINIMA BARRE ARMATURE IN ZONA COMPRESSA = 40 diametri, E COMUNQUE NON INFERIORE A 50 cm SALVO SE DIVERSAMENTE INDICATO NEGLI ELABORATI ESECUTIVI SPECIFICI DI DETTAGLIO

b - SOVRAPPOSIZIONE MINIMA BARRE ARMATURE IN ZONA TESA = 60 diametri, E COMUNQUE NON INFERIORE A 70 cm SALVO SE DIVERSAMENTE INDICATO NEGLI ELABORATI ESECUTIVI SPECIFICI DI DETTAGLIO

c - LE DIMENSIONI DELLE BARRE DI ARMATURA SONO RIFERITE AL LORO INGOMBRO ESTERNO, CON ANGOLI DI SAGOMATURA DI 90° OPPURE 45° ALL'ESTREMITÀ DELLE BARRE SALVO SE DIVERSAMENTE INDICATO NEGLI ELABORATI ESECUTIVI SPECIFICI DI DETTAGLIO

d - LE ARMATURE CORRENTI DEVONO ESSERE ISOVOLTATE ALLE ESTREMITA' DI SOLETTE E SETTI PARIETI REALIZZANDO UN BRACCIO DI ANCORAGGIO CHE GARANTISCA ADEGUATA SICUREZZA. PARI AD L, OPPURE IMPIEGARE FORCHETTE AD U CON SOVRAPPOSIZIONE NON INFERIORE 50 DIAMETRI SALVO SE DIVERSAMENTE INDICATO NEGLI ELABORATI ESECUTIVI SPECIFICI DI DETTAGLIO

e - NELLE ARMATURE CORRENTI E GIUNZIONI DOVRANNO ESSERE SFALSATE NELLE PLATEE, SOLETTE, SETTI E TRAVI IN C.A.

f - RAGGIO DI PIEGATURA DELLE BARRE

VALORE RD
gli ancoraggi dovranno avere un valore minimo RD per ad almeno 5Ø della barra piegata

TABELLA RIASSUNTIVA GANCI DI CHIUSURA DELLE STAFFE

NOTA STAFFATURA TRAVI E CORDOLI IN C.A.

devono essere rispettate le seguenti condizioni:

- La staffatura del pilastro deve proseguire all'interno del nodo di intersezione pilastro-trave con il minore dei passi previsti all'estremità superiore e inferiore del pilastro
- La prima staffa in luce del pilastro non deve distare più di 5 cm dalla sezione a filo pilastro
- La staffatura delle trave deve essere rafflitta all'estremità per un tratto pari all'altezza il della trave.
- Il passo p' delle staffe in tali zone critiche duttili di estremità deve essere inferiore di almeno la metà rispetto a quello previsto in mezzeria
- 225 mm
- 8 volte il diametro minimo delle barre longitudinali della trave (p' < 8Ø diam. min. long.)
- 24 volte il diametro delle armature trasversali. (p' < 24Ø diam. trave.)

N.B.:

In assenza di dettagli esecutivi specifici impiegare le prescrizioni generiche riportate nella presente nota, diversamente valgono le prescrizioni riportate negli elaborati esecutivi specifici di dettaglio; sono sempre comunque da rispettare i limiti minimoi normativi su passo, diametro, interferro ed altri limiti, dettami e prescrizioni normative indicati al Cap. 4 e Cap. 7 delle NTC 2018 (D.M. 17/01/2018).
In caso di dubbi e/o discordanze,contattare il progettista strutturale e la D.L. Strutturale prima dell'esecuzione e messa in opera.
Il progetto costruttivo dell'impresa esecutrice dei lavori dovrà in ogni caso dovrà essere sottoposto alla supervisione, accettazione e validazione, da parte del D.L. strutturale prima della sua messa in opera.

PARTICOLARE GENERICO FERRI SU SOLETTE, PARETI, TRAVI IN C.A.

NOTA ANCORANTI CHIMICI AD INIEZIONE TIPO "HILTI HIT-HY 200-A"

Ø	Dimensione ancorante	mm	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
LG	Lunghi Barra Filettata (HAS)	mm	110	130	160	180	190	220	240	260	280	340	350
dO	Diametro punta trapano	mm	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	35
hef	Profondità foro/ancoraggio	mm	100	110	120	140	155	165	180	200	210	265	300
h	Spessore min. materiale base	mm	110	140	160	170	190	220	250	290	325	345	370
dfix	Spessore Max. da fissare	mm	14	21	26	34	38	46	48	52	54	56	59
D	Diametro foro sulla piastra	mm	12	12	14	16	18	20	22	24	26	30	35
T	Coppia di serraggio	[N*m]	12	25	45	85	90	120	150	175	200	270	320

N.B. Il foro deve risultare riempito di resina per tutta la profondità