

Settore Edilizia Scolastica e Patrimonio

Servizio Programmazione e Progettazione

LAVORI DI ADEGUAMENTO SISMICO DELL'ISTITUTO "A. ORIANI" DI VIA A. MANZONI, 6 - FAENZA (RA) - 1° STRALCIO - FINANZIATO CON FONDI NEXT GENERATION EU PNRR - MISSIONE 4 - COMPONENTE 1 - INVESTIMENTO 3.3 PIANO DI MESSA IN SICUREZZA E RIQUALIFICAZIONE DELL'EDILIZIA SCOLASTICA. CUP J21B2000105001 - CUI L00356680397202100026

PROGETTO ESECUTIVO

Presidente: Michele de Pascale	Consigliere delegato Pubblica Istruzione - Edilizia Scolastica - Patrimonio: Maria Luisa Martinez
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Responsabile del Servizio: Arch. Giovanna Garzanti
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Paolo Nobile	

Professionisti esterni:

COORDINATORE DELLA PROGETTAZIONE: Ing. Andrea Barocci
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI: Ing. Andrea Barocci
COORDINATORE E PROGETTISTA DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Ing. Simone Monetti per IDS



TITOLO ELABORATO: DETTAGLI COSTRUTTIVI: FONDAZIONI TIPO 1

Codice elaborato: PE_STR_14	Revisione: 00	Data: 26/05/2023	Scala: 1:100	Nome file di archiviazione: PE_STR_14_FOND1_r.00
FIRMA DIGITALE				
PROFESSIONISTA RESPONSABILE: Ing. Andrea Barocci				
Rev.	Descrizione	Redatto:	Controllato:	Approvato:
00				Data:
01				
02				
03				

PRESCRIZIONI PER I MATERIALI DELLE STRUTTURE REALIZZATE IN OPERA

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE (NTC2018):
Calcestruzzo:
Cemento: A, caratteristiche dei provini e delle prove conformi alle UNI EN 12390.
Tutte le forniture dovranno essere accompagnate da etichette e documenti di accompagnamento recanti Marchiatura CE prevista dalla Direttiva 89/106/CEE recepita in Italia dal DPR 21/04/1993 modificato dal DPR 10/12/1997 n.493.

Nello specifico:
Componente Norma armonizzata di riferimento
Legami idraulici UNI EN 1919
Aggregati UNI EN 2360 e 13055-1 per aggregati leggeri
Adesivi Conformi UNI EN 934-2
Acqua di impasto UNI EN 1008-2003
Acciaio per barre e reti elettrificate:
- Ogni fornitura in cantiere di elementi preassemblati deve essere accompagnata da:
a) Dichiarazione, su documento di trasporto, degli estremi di avvenuta dichiarazione di attività
b) Attestazione dell'esecuzione di prove di controllo interno fatte eseguire dal Direttore Tecnico del centro di trasformazione, con indicazione dei giorni di avvenuta lavorazione del lotto di produzione.
I controlli di accettazione e le prove saranno conformi alle Norme tecniche 2018 (p.to 11.3.2.10.3)

CEMENTO ARMATO

Verranno adottati DISTANZIATORI conformi alla realizzazione del coprifero, in accordo all'Eurocodice 2 con riferimento alla classe, esposizione e al tipo di aggregato.

Il CLS sarà compattato in modo da assicurare che l'eventuale carota estratta dal getto in opera presenti una massa volumica non inferiore al 97% della massa volumica del CLS compattato a rifiuto prelevato per la preparazione dei provini cubici o cilindrici in corso d'opera; per almeno 3 giorni dal getto sarà STAGIONATO ad umido (con membrane antievolatili, teli di plastica, acqua nebulizzata, ecc.).

NOTA: Le quote delle staffe sono esterne (ingombro massimo staffa).

NOTA: Dove non specificato, i ferri vanno sovrapposti per 40 diametri.

NOTA: La sovrapposizione delle barre longitudinali dovrà essere realizzata verso l'interno della sezione.

GEOMETRIA

Tutte le quote sono da CONTROLLARE in cantiere in accordo con la D.L. strutturale, previo accurato rilievo dell'esistente al fine di definire in maniera corretta le dimensioni dei vari elementi strutturali in ACCIAIO. Le quote di DEMOLIZIONE per la realizzazione delle opere di consolidamento saranno da verificare in cantiere con approvazione della D.L.

PRESCRIZIONI per l'Impresa Esecutrice

La DIREZIONE LAVORI STRUTTURALE deve essere avvertita ALMENO 48 ore prima delle principali lavorazioni (Ripristino corticale di travi da ponte, consolidamento statico travi, cordolo lato Mare, cordolo lato Monte, passerella pedonale, ecc...) Tutte le MISURE dell'elaborato sono riportate in CENTIMETRI (dove non esplicitamente indicato diversamente) e DEVONO ESSERE VERIFICATE in cantiere prima delle rispettive lavorazioni

CARATTERISTICHE dei MATERIALI

ACCIAIO per cemento armato del tipo B450C SALDATURA a completa penetrazione e a cordone d'angolo
Tensione caratteristica di snervamento $f_yk = 450 \text{ N/mm}^2$ Classe d'esecuzione secondo EN 1090: EX2. Si veda NTC2018 p.to 11.3.4.5
Tensione caratteristica di rotura $f_{tk} = 450 \text{ N/mm}^2$ Procedimento: per l'arco elettrico secondo UNI EN ISO 4063:2001
Allungamento (Agt) $\geq 7.5\%$ (frattile 10%) Controlli di Accettazione: secondo UNI EN 12062:2004
ACCIAIO per carpenteria strutturale S275JR XC3 Le saldature a completa penetrazione sono da intendersi in classe I (controlli estesi)

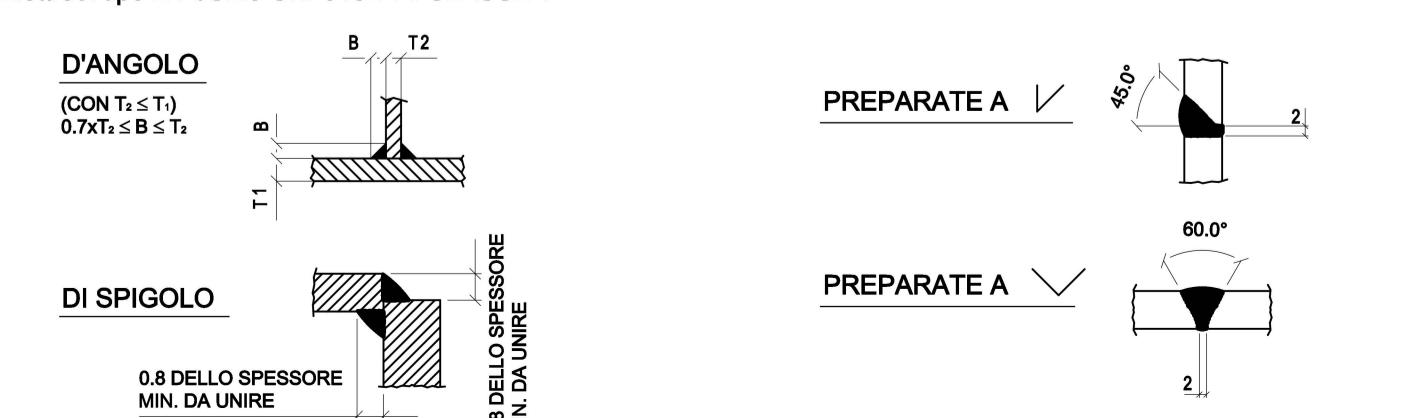
Tensione caratteristica di snervamento $f_yk = 450 \text{ N/mm}^2$ Classe 8.8 Tensione caratteristica di snervamento $f_k2f_{ykm} = 640 \text{ N/mm}^2$

Tensione caratteristica di rotura $f_{tk} = 450 \text{ N/mm}^2$ Tensione caratteristica di rotura $f_{tk} = 450 \text{ N/mm}^2$

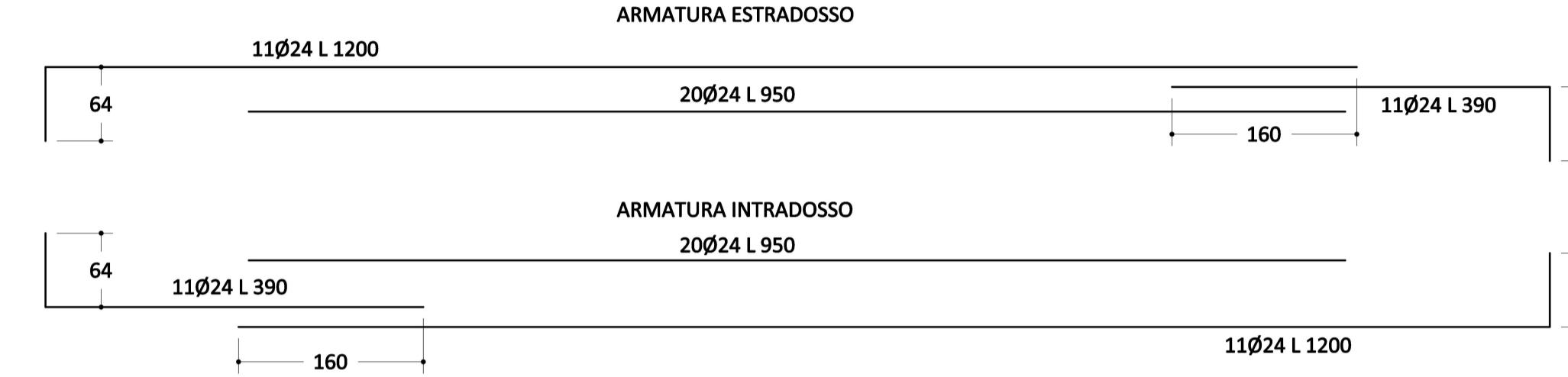
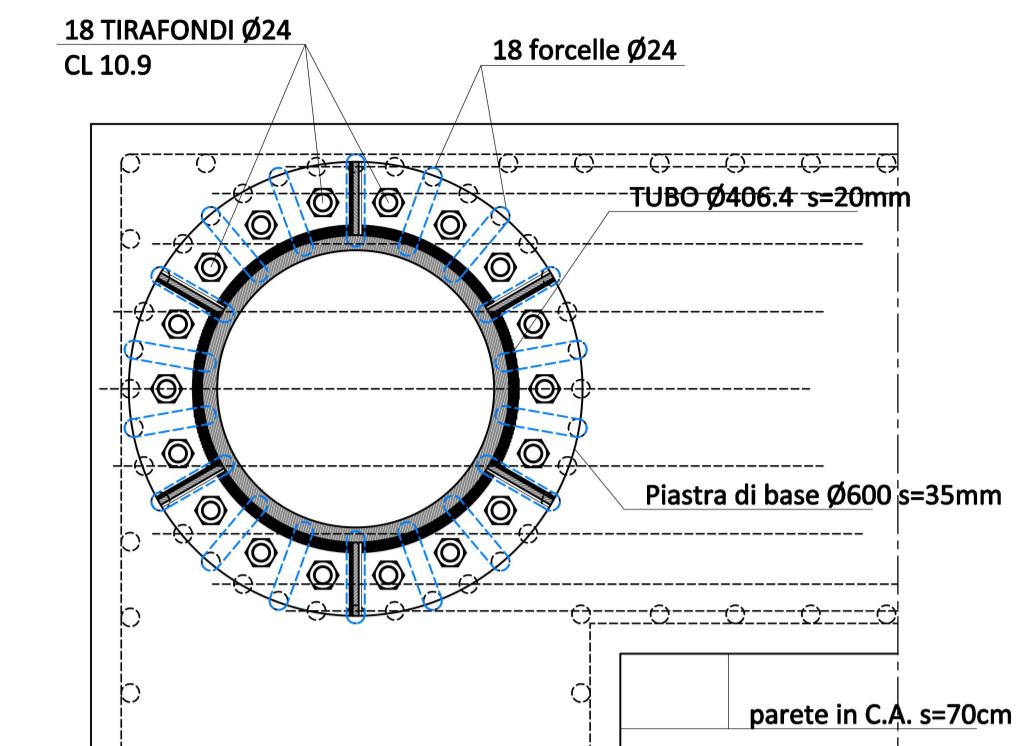
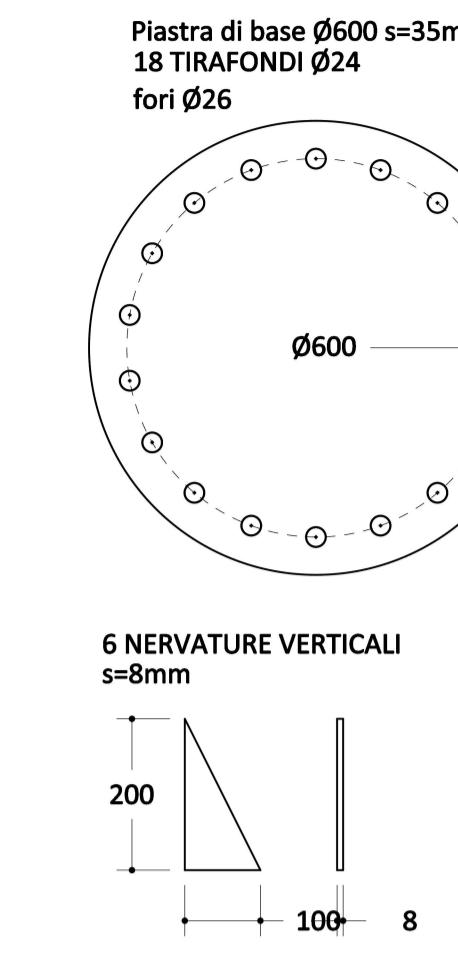
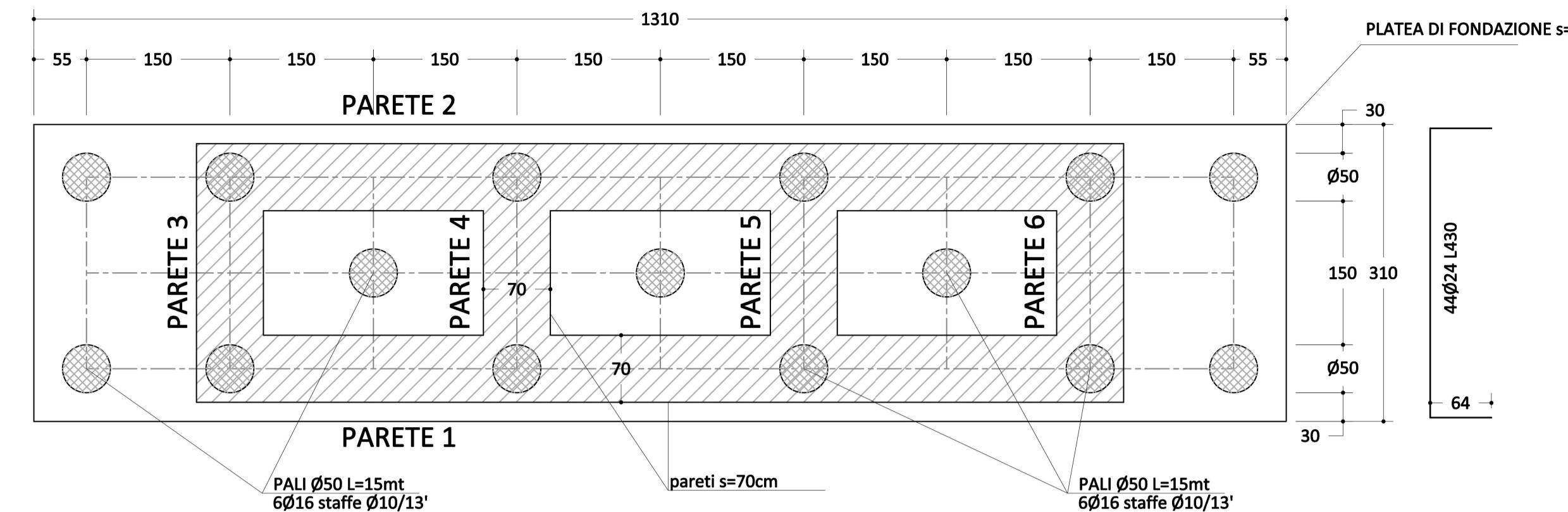
CALCESTRUZZO del tipo C30/37 Classe di consistenza 54, Classe di esposizione XC2 Aggregato massimo 25/30 mm, Controllo di tipo A

SPECIFICHE SALDURA

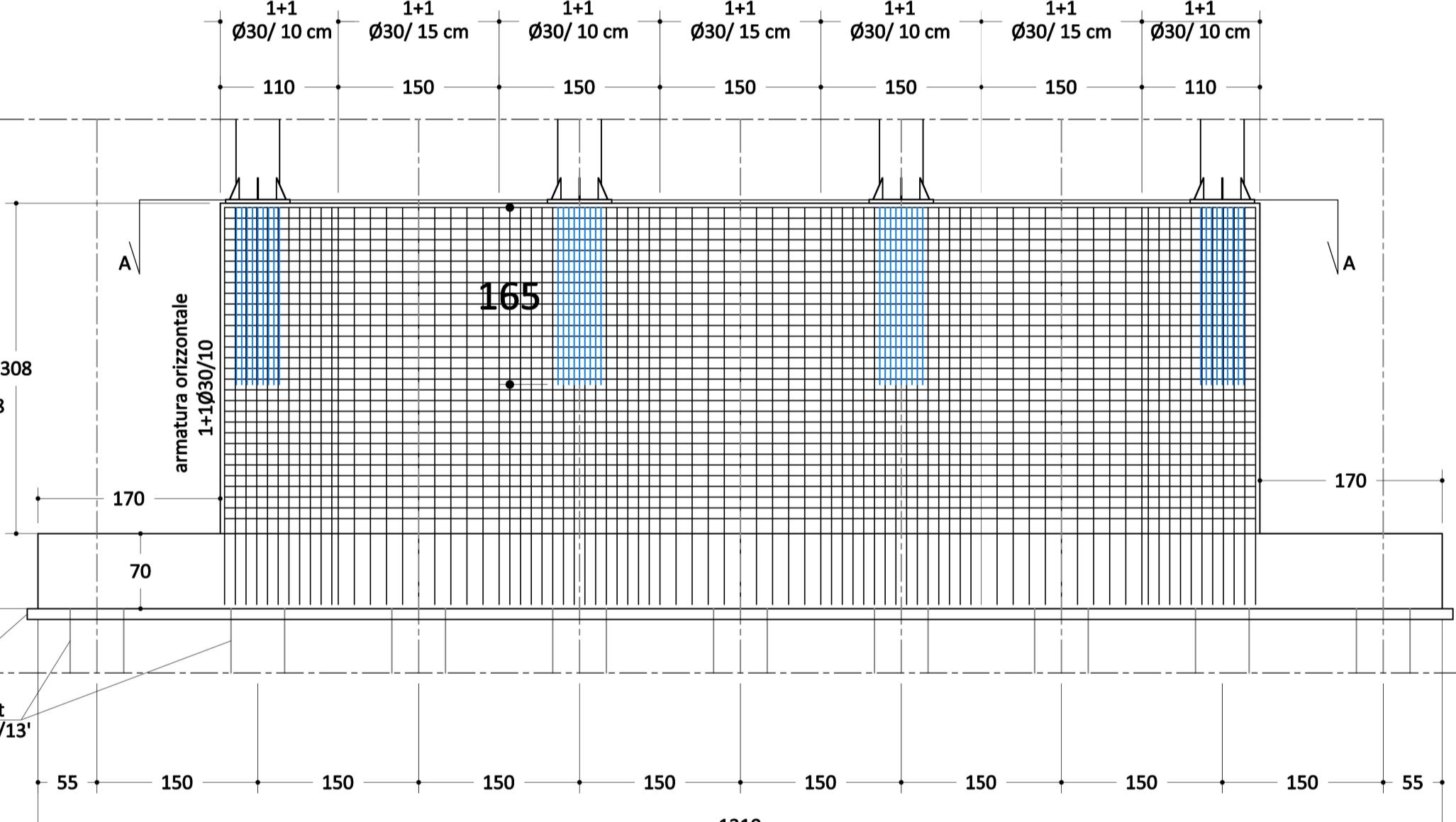
Elettrodi tipo E44/CL.3 UNI 5132-74 CLASSE 1



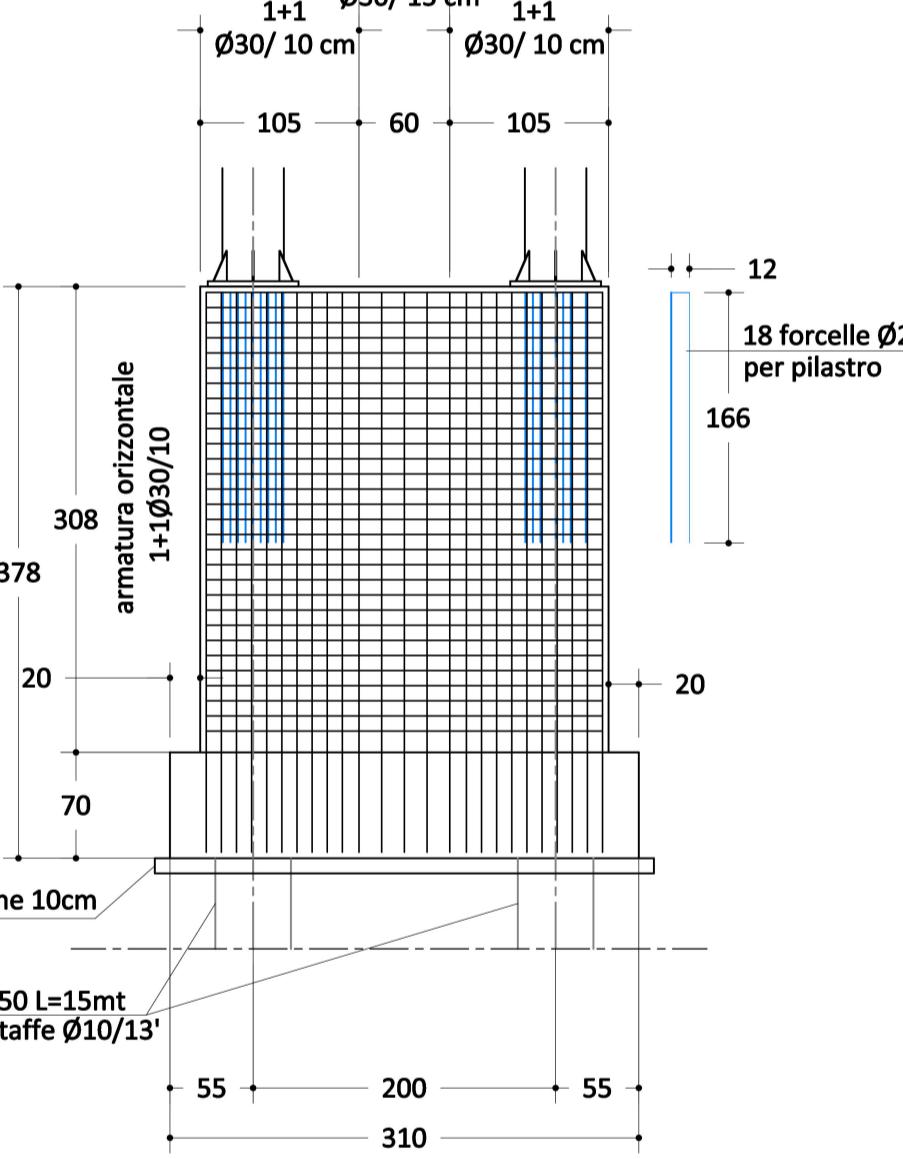
PLATEA DI FONDAZIONE s=70cm Scala 1:50



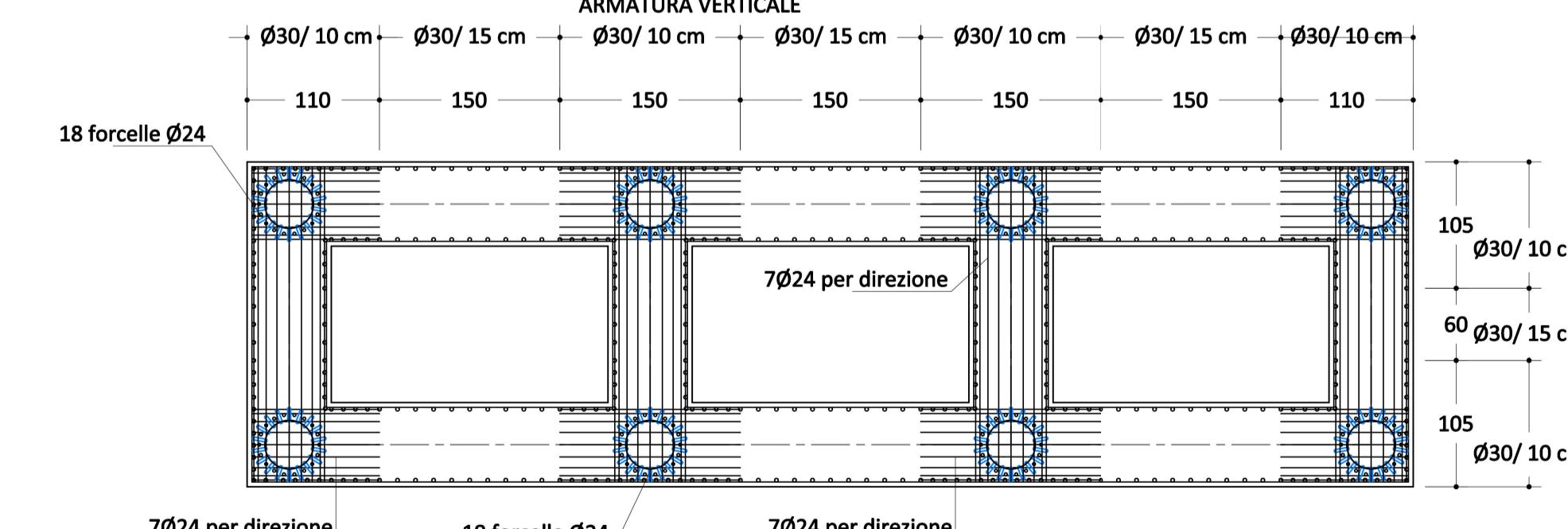
PARETE 1-2 Scala 1:50



PARETE 4-5-6 Scala 1:50



SEZIONE A-A Scala 1:50



ANCORAGGIO PILASTRO IN ACCIAIO Scala 1:10

