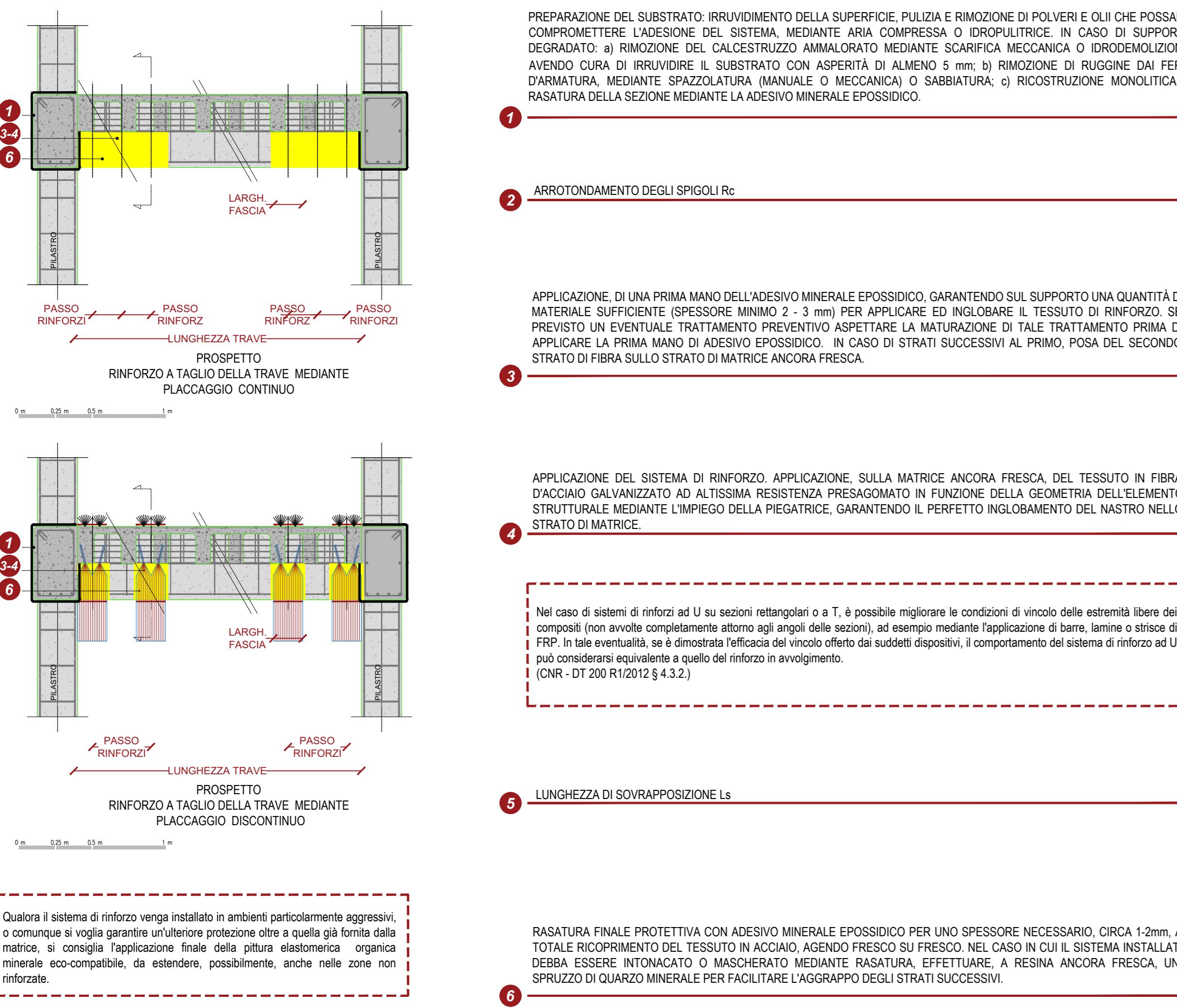


6

**REALIZZAZIONE DI RINFORZO A FLESSIONE E A TAGLIO DI TRAVI ESISTENTI IN C.A. MEDIANTE APPLICAZIONE DI TESSUTO UNIDIREZIONALE IN FIBRA DI ACCIAIO GALVANIZZATO AD ALTISSIMA RESISTENZA, FORMATO DA MICRO-TREFOLI DI ACCIAIO FISSATI SU UNA MICRO-RETE IN VETRO, DEL PESO NETTO DI FIBRA DI CIRCA 2000 g/m<sup>2</sup>**

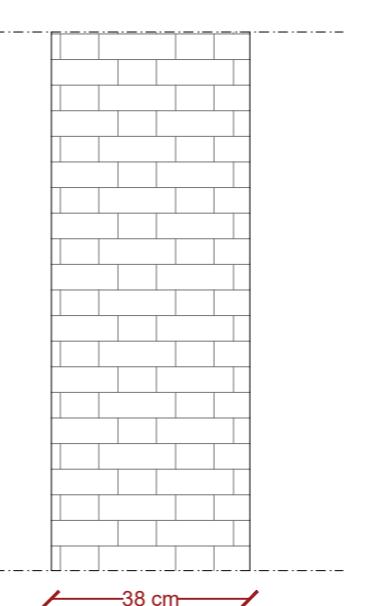
RINFORZO A TAGLIO DI TRAVI ESISTENTI IN C.A.



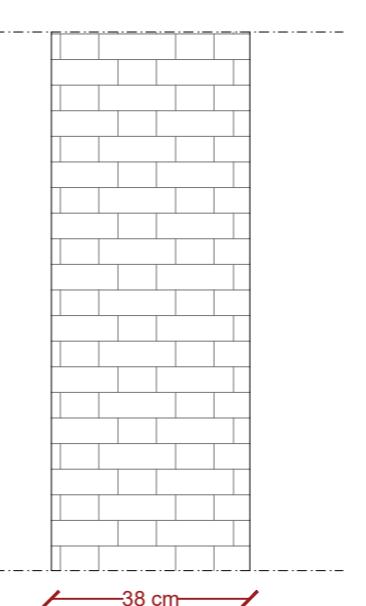
7

**REALIZZAZIONE DI PARTE EX-NOVO IN MATTONI PIENI E MALTA DI CALCE RESISTENZA MINIMA M5, SPESSEUR MURARIO 38 CM  
RINFORZATA CON INTONACO ARMATO REALIZZATO CON RETE ELETTROSALDATA Ø6/100 ZINCATA, SPESSEUR INTONACO ARMATO 3 CM.**

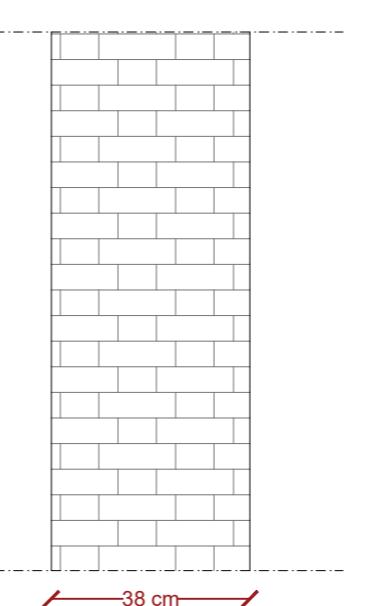
**FASE 1:** Realizzazione di paramento murario esistente in mattoni e malta di calce resistenza minima M5 adeguatamente ammorsato alle pareti perpendicolari esistenti mediante intervento di scuci e cuci



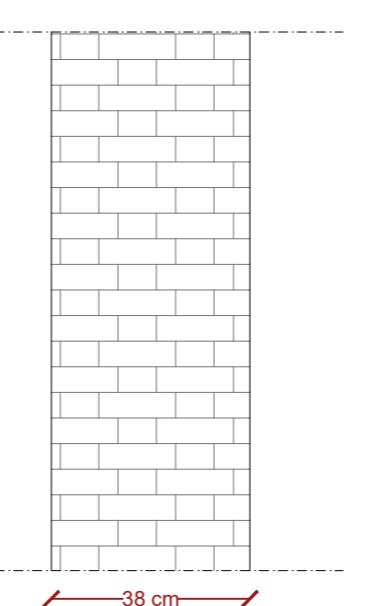
**FASE 2:** Regolarizzazione dei giunti



**FASE 3:** Applicazione primo strato di betoncino per intonaco armato mediante applicazione di mattoni monocomponente a base di leganti speciali ad alta resistenza, aggregati selezionati a grana fine, additivi speciali e polimeri sintetici in polvere, spessore 10-15 mm.

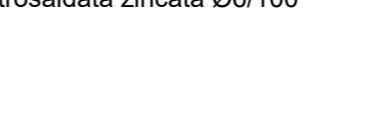


**Dettaglio realizzazione cordolo sommitale (piano primo e piano secondo):** Cordolo in c.a. C25/30 armato con barre longitudinali 2x20x16 e staffe Ø10/200 mm larghezza >38 cm altezza=30 cm



**Barre Ø16/400 a quinconce inghiestate per una lunghezza minima di 300 mm**

**FASE 4: Applicazione di rete elettrosaldata zincata Ø6/100**



**FASE 5: Inserimento connettori elicoidali in acciaio galvanizzato Ø6 (n°4/m) o realizzazione di connessioni mediante sfogli di tessuto unidirezionale in fibra di vetro galvanizzato ad alto grado di resistenza, formato da corpi di acciaio prototipi secondo norma ISO 16120-1/4 2017 fissati su una micro-rete in fibra di vetro, del peso netto di fibra di circa 670 g/m<sup>2</sup>. Le connessioni andranno iniettate con malta minerale fluida con classe di resistenza M15 secondo EN 998-2.**



**FASE 6: Applicazione di secondo strato di betoncino per intonaco armato tipo malta compatta ad altissima idroscopica e traspirabile, perendita, ad elevata ritenzione d'acqua a base di pura calce naturale NHL 3.5, spessore 10-15 mm.**



**Dettaglio ancoraggio in fondazione e su cordolo:** realizzazione di ancoraggi in sovrapposizione (sovrapposizione minima 500) con barre Ø6 passo/100 inghiestate mediante malta monocomponente a base di leganti speciali ad alta resistenza, aggregati selezionati a grana fine, additivi speciali e polimeri sintetici in polvere, nella trave di fondazione o nel cordolo (Inghisaggio minima 200 mm).



**3 cm**



**3 cm**

8

**RINFORZO A FLESSIONE E A TAGLIO DI PARTE IN MURATURA MEDIANTE APPLICAZIONE DI TESSUTO UNIDIREZIONALE IN FIBRA DI ACCIAIO GALVANIZZATO AD ALTISSIMA RESISTENZA, FORMATO DA MICRO-TREFOLI DI ACCIAIO PRODOTTO SECONDO NORMA ISO 16120-1/4 2017 FISSATI SU UNA MICRO-RETE IN VETRO, DEL PESO NETTO DI FIBRA DI CIRCA 670 g/m<sup>2</sup>**

9

10

11

12

13

14

**DEMOLIZIONE DEL SOLOIO ESISTENTE E RICOSTRUZIONE SOLOIO ALLEGGERITO CON CASSERO A PERDERE IN EPS E SOLETTA IN CLS ALLEGGERITO E PAVIMENTO FLOTTANTE**

